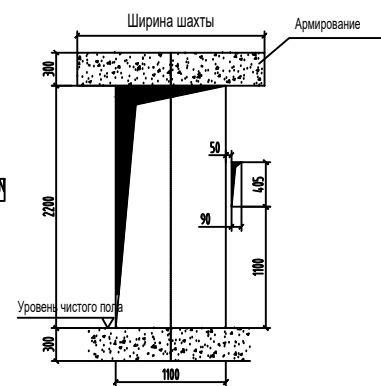
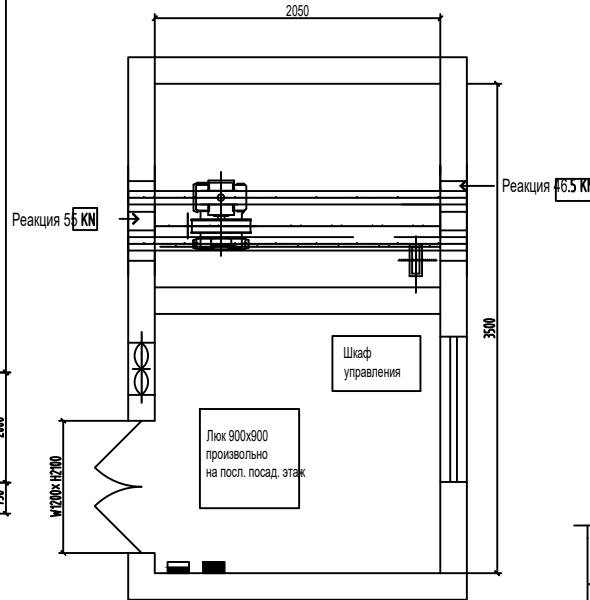
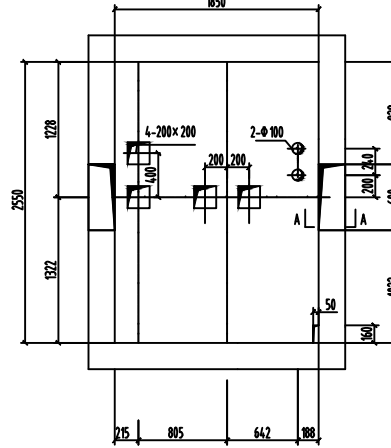
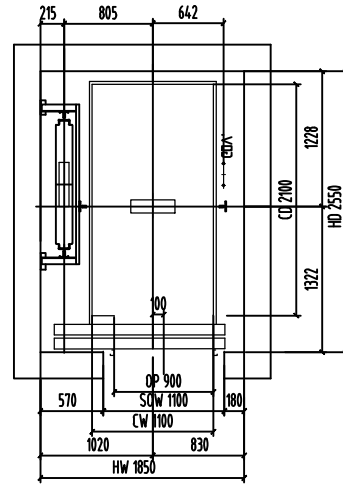
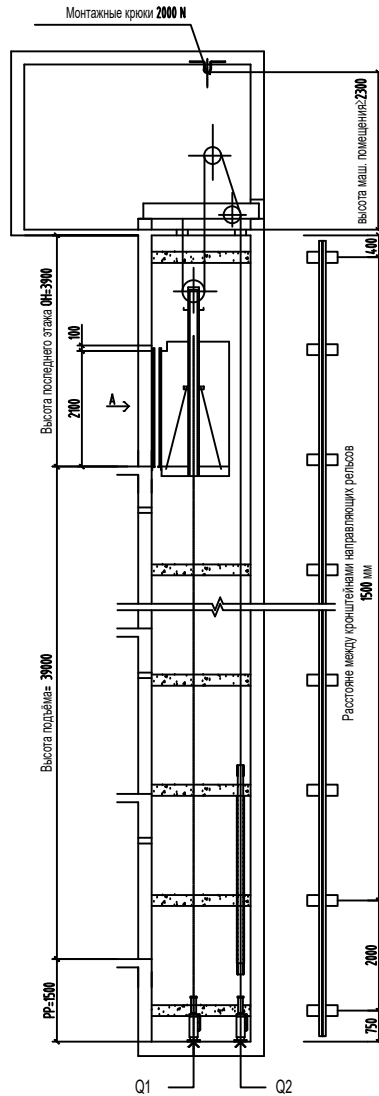


ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

- Лифты данной модели соответствуют требованиям Правил устройства и безопасной эксплуатации лифтов (ПБ 10-558-03).
- В комплект поставки лифта не входит грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования.
- При расстоянии между уровнями смежных остановов более 11 м см. п. 3.6 ПБ 10-558-03.
- Строительная часть должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования.
- Силовое электропитание должно быть трехфазное 380VAC 50Hz, допустимое колебание напряжения - 7%, питание электроосвещения - однофазное 220V.
- Нейтраль и защитный провод должны быть отделены друг от друга, защитный провод - в соответствии с системой питания TN-S, площадь сечения защитного провода должна быть не меньше площади сечения силового провода.
- Каждый лифт должен быть оборудован независимым контрольным выключателем электропитания. Силовое электропитание и питание электроосвещения должны быть отдельными, должны быть проведены к стене машинного помещения на расстоянии 1,3-1,5 м над уровнем пола. Если лифты имеют одно общее машинное помещение, выключатели электропитания каждого лифта должны легко различаться.
- Температура в машинном помещении должна быть в пределах 5-40° С, относительная влажность - не более 90% (при температуре 25° С).
- На определенной высоте у входа в машинное помещение должен быть установлен выключатель освещения.
- Пол машинного помещения должен иметь нескользкое покрытие и выдерживать давление в 8865Pa.
- При необходимости встраивания балки лебедки в несущую стену длина опорной поверхности должна превышать ось стены на 20 мм и составлять не менее 75 мм.
- Пол машинного помещения должен быть ровным, лестница для доступа в машинное помещение должна быть оснащена поручнем. Должен быть обеспечен свободный проход в машинное помещение. Дверь для доступа в машинное помещение должна быть оборудована замком, на двери должна быть табличка «Односторонний вход запрещен».
- Односторонний зазор отверстия каната, идущего из машинного помещения в шахту, должен составлять 20-40 мм. Вокруг отверстия должен быть водозащитный бортик, высота и ширина которого составляет 50 мм.
- Машинное помещение должно соответствующим образом вентилироваться, загрязненный воздух из других частей здания не должен попадать в машинное помещение. Заказчик.
- Стены шахты, пол приямка и перегородки должны иметь достаточную механическую прочность и должны быть изготовлены из прочного, невоспламеняемого и не образующего пыли материала. При проектировании бетонных шахт без закладных деталей в месте крепления кронштейнов направляющих, порогов дверей шахты и балки дверей шахты сопротивление бетона на сжатие должно быть не менее 180 кг/см². При проектировании кирпичных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических доборелей необходимо выполнить следующие требования:
 - толщина кирпичных стен должна быть не менее 250 мм,
 - материал шахты - кирпич глиняный обыкновенный (полнотелый) марки 100, раствор цементно-песчаный марки 100.
- Допустимое отклонение минимального размера шахты в свету (в горизонтальном сечении):
 - 0 - +25 мм, высота шахты не более 30 м,
 - 0 - +35 мм, высота шахты не более 60 м,
 - 0 - +50 мм, высота шахты не более 90 м,
 - 0 - +50 мм, высота шахты не более 90 м,
 - стена шахты со стороны двери 0 - +20 мм.
- Шахта лифта должна быть оборудована постоянным электрическим освещением, лампы освещения устанавливаются на расстоянии не более чем 0,5 м от самой верхней и самой нижней точек шахты, а также посередине через каждые 7 м (не больше).
- Пол приямка должен быть ровным и должен быть защищен от попадания в него грунтовых и сточных вод.
- Пол приямка лифта не должен быть пространством, доступным для людей.
- Вблизи дверей шахты должна быть обеспечена освещенность не менее 50лк.



реакция опоры			
Q1		70200N	
Q2		60200N	
	R1	385N	
	R2	192N	
	F	1145N	

Закладная листовая сталь 600x Толщина стенок 16

Пол маш. помещения

A - A

технические параметры			
модель	ЛПТ1000	Г/П	1000кг
эт./ост./дв.	13/13/13	скорость	1,75м/с
раз. кабины	Ш1100xГ2100	тип откр. дверей	Телескопическое
тип. этаж	2.7м	размеры двери	Ш900xВ2100
эл. питание	380В 50Гц	мощность дв-ля	12 кВт
освещение	220В 50Гц	наминал тока	26 А
раз. шахты	Ш1850xГ2550		

этаж	высота
13	3900
1..12	39000
Приямок	1500

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Итв.				

МЖК по ул.Райымбека в г.Алматы

Проектная документация лифта Б1-10

Лит.	Масса	Масштаб
Лист		Листов
ООО Алатау		

Копировал

Формат А3 -19-